

РЕКОМЕНДОВАНО
на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «Индустриально-
судостроительный лицей»

«30 августа 2014 г.

УТВЕРЖДЕНО
Директор СПб ГБПОУ «Индустриально-
судостроительный лицей»

И.В.Куричкис
30 августа 2014 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Индустриально-судостроительный лицей»
для получения профессии
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:

ОКПР 19906 Электросварщик ручной сварки, 4-й разряд

ОКПР 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 3-й разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –10 мес. на базе среднего (полного) общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

РЕКОМЕНДОВАНО
на заседании Педагогического совета
СПб ГБПОУ «Индустриально-
судостроительный лицей»

«30 августа 2014 г.

УТВЕРЖДЕНО
Директор СПб ГБПОУ «Индустриально-
судостроительный лицей»

И.В.Куричкис
30 августа 2014 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Индустриально-судостроительный лицей»
для получения профессии
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:

ОКПР 19906 Электросварщик ручной сварки, 4-й разряд

ОКПР 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 3-й разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –10 мес. на базе среднего (полного) общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16	18	4	1	2	2	43
Всего	16	18	4	1	2	2	43

2. План учебного процесса

ИНДЕКС	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I семестр		II семестр				
					Всего занятий	В Т. Ч.		16 недель	1 недель	10 недель	6 недель	1 недель	4 недель
						Лекций, уроков	Лаб. и практических занятий						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ИТОГО по обязательной части циклов ОПОП, включая раздел «Физическая культура» и вариативной части ОПОП	4/12/2	1656	291	1368	340	236	576	36	360	216	36	144
	Обязательная часть циклов ОПОП и раздел «Физическая культура»	4/12/2	1656	291	1368	340	236	576	36	360	216	36	144
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	4/-/-	375	125	250	165	85	128	2	80	36	4	0
ОП.01	Техническая графика	3	48	16	32	21	11	32/2	0	0	0	0	0
ОП.02	Основы автоматизации производства	-	48	16	32	22	10	0	0	20/2	12/2	0	0
ОП.03	Основы электротехники	3	48	16	32	21	11	32/2	0	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	3	48	16	32	21	11	32/2	0	0	0	0	0
ОП.05	Основы материаловедения	3	48	16	32	21	11	32/2	0	0	0	0	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-	39	13	26	17	9	0	0	20/2	6/1	0	0

ОП.07	Основы экономики отрасли и предприятия	-	48	16	32	21	11	0	2/2	30/3	0	0	0
ОП.08	Основы поиска работы, трудоустройства	-	48	16	32	21	11	0	0	10/1	18/3	4/4	0
П.00	Профессиональный цикл	-/12/2	1179	129	1050	181	77	416	32	260	168	30	144
ПМ.00	Профессиональные модули	-/12/2	1179	129	1050	181	77	416	32	260	168	30	144
ПМ.01 ПМ.02 ПМ.03	Подготовительно-сварочные работы Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	-/9/1	1077	113	964	159	67	416	32	240	120	30	126
МДК.01.01 МДК.01.02	Подготовка металла к сварке. Технологические приёмы сборки изделий под сварку.	ДЗ	51	17	34	23	11	32/2	2/2	0	0	0	0
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	ДЗ	48	16	32	22	10	32/2	0	0	0	0	0
МДК.02.02	Технология газовой сварки	ДЗ	48	16	32	26	6	0	0	20/2	6/1	6/6	0
МДК 02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	ДЗ	48	16	32	22	10	32/2	0	0	0	0	0
МДК 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	ДЗ	48	16	32	22	10	32/2	0	0	0	0	0
МДК 02.05	Технология производства сварных конструкций	-, ДЗ	48	16	32	22	10	0	2/2	30/3	0	0	0
МДК.03.01 МДК.03.02 МДК.03.03 МДК.03.04	Различные виды наплавки дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	-, ДЗ	48	16	32	22	10	0	10/10	10/1	6/1	6/6	0
УП.01 УП.02 УП.03	Учебная практика	-, ДЗ	-	-	612	-	-	288/18	18/18	180/18	108/18	18/18	0
ПП.01 ПП.02 ПП.03	Производственная практика	-, ДЗ	-	-	126	-	-	0	0	0	0	0	126

ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	-/3/1	102	16	86	22	10	0	0	20	48	0	18
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	ДЗ	48	16	32	22	10	0	0	20/2	12/2	0	0
УП.04	Учебная практика	ДЗ	-	-	36	-	-	0	0	0	36/6	0	0
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	-	-	18	-	-	0	0	0	0	0	18
ФК.00	Физическая культура		102	37	68	0	68	32	2	20	12	2	0
ФК.00.01	Физическая культура	3, ДЗ	102	34	68	0	68	32/2	2/2	20/2	12/2	2/2	0
Всего:		4/12/2	1656	291	1368	340	236	576	36	360	216	36	144
	Промежуточная аттестация - 1 неделя												
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация – 2 недели Выпускная квалификационная работа												
	Консультации на учебную группу по 100 часов в год		100		100								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

		І семестр		ІІ семестр			
недели:		16	1	10	6	1	4
ВСЕГО:							
Дисциплин и МДК	576	288	18	180	72	18	0
Учебной практики	648	288	18	180	144	18	0
Произв. практики	144	0	0	0	0	0	160
Экзаменов	2	0	0	0	0	0	2
Диф. зачетов	4	4	0	0	0	0	0
Зачётов	12	3	1	1	2	3	2

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.
для подготовки по профессии СПО подготовки квалифицированных
рабочих, служащих
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

№ п/п	Наименование
1.	Кабинеты:
	технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2.	Лаборатории:
	материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3.	Мастерские:
	слесарная; сварочная.
4.	Полигоны:
	сварочный.
5.	Спортивный комплекс:
	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы
*Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Индустриально-судостроительный лицей»*
наименование образовательного учреждения

разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих, служащих, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 02.08.2013, зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. № 29669 от 20.08.2013 г.) 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

В соответствии с п. 2.6.1.1. СанПиН 2.4.3.1186-03 допускается 36 часовая недельная нагрузка (при пятидневной неделе).

Учебная практика проводится 3 дня в неделю по 18 часов в течение 17-и недель первого семестра и 10-и недель второго семестра. Начиная с 11-й недели второго семестра и на протяжении 6-и недель, предусмотрена учебная практика в количестве 4-х дней в неделю (24 часов). На последней неделе второго семестра учебная практика проводится в количестве 3-х дней в неделю (18 часов). На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- в течение 17-и недель I семестра - 18 часов в неделю;
- в течение 10- и недель II семестра - 18 часов в неделю;
- начиная с 11-й недели второго семестра и на протяжении 6-и недель - 24 часа в неделю;
- в течение 1-й недели (последней) II семестра - 18 часов в неделю.

Профессиональный цикл

Укрупнение модулей и МДК, в примерном учебном плане, вызвано логикой построения стандарта, в котором осуществлено очень мелкое дробление теоретической части содержания.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение всего срока обучения изучается первый-третий модуль;
- на протяжении 16-и недель второго семестра учебная практика по первому-третьему модулям и четвертому модулю осуществляется параллельно.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В течение 17-и недель I семестра и 10- и недель II семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым-третьим модулем – 3 раза в неделю по 18 часов на протяжении 27-и недель.

В течение 6-и недель второго семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные двумя модулями. При этом чередование учебных практик идет дискретно, т.е. 3 недели по первому-третьему модулю, 1 неделя – по четвертому модулю - по 24 часа в неделю на протяжении 6-и недель.

В течение 1-й недели (последней) II семестра реализуются часы учебной практики только по первому-третьему модулю - 18 часов в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 4 недели, в т.ч.: на первый-третий модуль – 126 часов, на четвертый модуль – 18 часов. Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения и на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделена и 1 неделя во втором семестре. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

В первом семестре предусмотрена сдача зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл.

Во втором семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная (итоговая) аттестация.

Форма Государственной (итоговой) аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Формирование вариативной части ППКРС

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) на вариативную часть ППКРС отводится 108 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часа отведены на изучение дисциплины «Основы поиска работы и трудоустройства». Дисциплина предназначена, в том числе, и для освоения общих компетенций ОК 1 – ОК 3;
- 40 часов отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей;
- 36 часов отведены дополнительно на дисциплину «Физическая культура» с целью укрепления здоровья обучающихся.