

**РАССМОТРЕНО**

на Педагогическом совете  
СПб ГБПОУ «Индустриально-  
судостроительный лицей»

Протокол №1 от  
«29» августа 2018

**УТВЕРЖДЕНО**

Директор СПб ГБПОУ «Индустриально-  
судостроительный лицей»

Приказ № 99-осн от 29.08.2018

И.В.Куричкис



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Индустриально-судостроительный лицей»  
для получения профессии ОКПР №16185 «Оператор швейного оборудования»  
на базе общеобразовательной программы коррекционно-развивающей направленности (VIII вид)**

**Квалификация:** профессия ОКПР №16185 Оператор швейного оборудования, 3-й разряд

**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** – 1 год 10 месяцев

**Режим работы:** 5-и дневная учебная неделя

## 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16	25	-	-	-	11	52
II курс	7	10	22	1	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>23</b>	<b>35</b>	<b>22</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

## 2. План учебного процесса

## ОКПР №16185 Оператор швейного оборудования

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)				
			Максимальная	Всего занятий	в том числе	I курс		II курс			
						Лекции, уроков	лаб. и практических занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
								17 недель	24 недель	17 недель	10 недель
1	2	3	4	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>2/1/-</b>	<b>292</b>	<b>292</b>	<b>247</b>	<b>45</b>	<b>51</b>	<b>72</b>	<b>119</b>	<b>50</b>	<b>0</b>
ОП.01	Материаловедение	ДЗ	58	58	41	17	17/1	24/1	17/1	0	0
ОП.02	Охрана труда	З	34	34	24	10	0	0	34/2	0	0
ОП.03	Специальная физкультура	З	136	136	136	0	34/2	48/2	34/2	20/2	0
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	-,З	34	34	24	10	0	0	34/2	0	0
ОП.05	Основы поиска работы, трудоустройства	-,З	30	30	22	8	0	0	0	30/3	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/4/1</b>	<b>1999</b>	<b>1999</b>	<b>303</b>	<b>112</b>	<b>425</b>	<b>600</b>	<b>374</b>	<b>240</b>	<b>360</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/4/1</b>	<b>1999</b>	<b>1999</b>	<b>303</b>	<b>112</b>	<b>425</b>	<b>600</b>	<b>374</b>	<b>240</b>	<b>360</b>
ПМ.02	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	-/4/1	1999	1999	303	112	425	600	374	240	360
МДК.02.01	Технология обработки текстильных изделий	ДЗ	272	272	208	64	68/4	120/5	34/2	50/5	0
МДК.02.02	Оборудование швейного производства	ДЗ	143	143	95	48	51/3	48/2	34/2	10/1	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	1224	1224	-	0	306/18	432/18	306/18	180/18	0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	360	360	-	0	0	0	0	0	360/30
	<b>Всего</b>	<b>2/5/1</b>	<b>2291</b>	<b>2291</b>	<b>550</b>	<b>157</b>	<b>476</b>	<b>672</b>	<b>493</b>	<b>290</b>	<b>360</b>

	Промежуточная аттестация – 1 неделя												
<b>ИА</b>	Итоговая аттестация – квалификационный экзамен – 1 неделя												
	Консультации на учебную группу по 100 часов в год		<b>200</b>										
<b>ВСЕГО ЧАСОВ:</b>						<b>I курс</b>		<b>II курс</b>					
						<b>1 сем.</b>	<b>2 сем.</b>	<b>3 сем.</b>	<b>4 сем.</b>				
						<b>17</b>	<b>24</b>	<b>17</b>	<b>10</b>	<b>12</b>			
	Дисциплин и МДК	<b>707</b>		170/10	240/10	187/11	110/11	0					
	Учебной практики	<b>1224</b>		306/18	432/18	306/18	180/18	0					
	Произв.практики	<b>360</b>		0	0	0	0	360/30					
	Экзаменов	<b>1</b>									1		
	Диф.зачетов	<b>4</b>			1	1	1	1			1		
	Зачётов	<b>5</b>					3	2					

### 3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессиональной подготовки Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Индустриально-судостроительный лицей» разработан с учетом содержания ФГОС по профессии ОКПР 16185 Оператор швейного оборудования на базе основной общеобразовательной программы коррекционно-развивающей направленности VIII вида.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пяти дневной учебной неделе по 28 часов в неделю, с продолжительностью занятий по 45 минут.

Учебная практика проводится 3 дня в неделю по 6 часов (18 часов в неделю) в первом, втором и третьем семестре.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на 1 курсе в первом семестре и втором семестре – 10 часов в неделю
- на втором курсе в третьем – 10 часов в неделю

#### Профессиональный цикл

Учебная практика по модулю проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующего направления.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом:

На первом курсе в I и II семестрах реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ.01 – 3 раза в неделю по 6 часов.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении.

Производственная практика проводится концентрировано по окончании освоения всех предметов теоретического цикла и включает в себя все виды работ по модулю. На производственную практику отводятся 22 недели – 660 часов.

Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения или предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

#### Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности)

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

#### Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональному модулю.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий
- практических занятий

- контрольных работ (по дисциплинам)
- деловых игр (по дисциплинам и МДК)
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

#### Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию выделена 1 неделя в конце четвертого семестра. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З) – по общепрофессиональным дисциплинам
- дифференцированный зачет (ДЗ) – междисциплинарному курсу, учебной и производственной практикам
- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, практических работ и др. в счет часов отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Сдача зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл, предусмотрена в первом и во втором семестрах.

В четвертом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональному модулю. Оценка компетенций обучающихся по профессии ОКПР 16185 Оператор швейного оборудования предусмотрена в форме одного экзамена, который проводится после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на модуль. Итогом является отметка за экзамен. Формы экзамена – защита рефератов, представление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

#### Форма проведения Итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Форма квалификационного экзамена – выпускная квалификационная работа. Порядок подготовки и проведения ИА определяются в соответствии с положением, утвержденным директором образовательного учреждения.

Необходимым условием допуска к Итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.