

РАССМОТРЕНО

на Педагогическом совете  
СПб ГБПОУ «Индустриально-  
судостроительный лицей»  
Протокол №1 от  
«29» августа 2018

УТВЕРЖДЕНО

Директор СПб ГБПОУ «Индустриально-  
судостроительный лицей»  
Приказ № 99-осн от 29.08. 2018



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
- программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих-

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Индустриально-судостроительный лицей»

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3-й разряд

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 3-й разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования.

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I	2	3	4	5	6	7	8
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	•52
III курс	8	5	24	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>74</b>	<b>18</b>	<b>24</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>



ДМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-5,3*/1	710	119	591	158	73	5	8	277	1	2	2	59	3	3	3	36	36	261
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-ДЗ	149	50	99	69	30	3	2	99				0						0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-ДЗ(к)	62	23	39	25	14			0				0	3	3	3			39
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	51	17	34	23	11	2		34				0						0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ(к)	88	29	59	41	18			0	1	2	2	59						0
УП.01	Учебная практика	-ДЗ*	-	-	144	-	-		6	144				0						0
ПП.01	Производственная практика	-ДЗ*	-	-	216	-	-			0				0				36	36	216
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-1,2*/1	699	49	650	68	30	0	2	48	8	8	6	278	0	0	0	36	36	324
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-ДЗ	147	49	98	68	30		2	48	2			50						0
УП.02	Учебная практика	-ДЗ*	-	-	228	-	-			0	6	6	6	228						0
ПП.02	Производственная практика	-ДЗ*	-	-	324	-	-			0				0					36	324
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	-2,1*/1	639	49	590	68	30	0	0	0	0	1	3	47	17	15	22	0	36	543
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-ДЗ	147	49	98	68	30			0				0	3	47	5	3		51
УП.04	Учебная практика	ДЗ	-	-	168	-	-			0				0	12	12	18			168
ПП.04	Производственная практика	-ДЗ*	-	-	324	-	-			0				0	4	3	2	0		324
ФК.00	Физическая культура	-Л/-	84	42	42	1	41	0	0	0	0	0	0	0	4	3	2	0		42
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	84	42	42	1	41			0				0	4	3	2			42
									578	816	595	280	455		180	216	72	144	720	
				1351	4056	1559	1093		578	816	1394	735		1330	36	36	36	36	720	1332
		7/16/7	5407					34	34		35	35	35							
	ВСЕГО часов в неделю																			
	ВСЕГО часов в неделю																			
	Промежуточная аттестация - 1 неделя																			
	Государственная итоговая аттестация - 3 недели																			

Курс	1 курс												2 курс												3 курс																							
	1 семестр				2 семестр				3 семестр				1 семестр				2 семестр				3 семестр				1 семестр				2 семестр				3 семестр															
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Кол. недель в семестре	17				17				17				17				17				17				17				17				17				17				17				17			
ВСЕГО ЧАСОВ	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056	578	816	1394	4056				
Дисциплин в МДК	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493	2652	672	1250	493				
Учебной практики	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102	540	0	144	102				
Пронзв. практики	864				864				864				864				864				864				864				864				864				864				864							
Экзаменов	7				7				7				7				7				7				7				7				7				7				7							
Дифф. зачётов	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2	16	1	1	2				
Зачётов	7	2			7	2			7	2			7	2			7	2			7	2			7	2			7	2			7	2			7	2			7	2						

к, к" - по данным дисциплинам сдаётся комплексный зачёт

(к) - по данным дисциплинам сдаётся комплексный дифференцированный зачёт

\* - по данным дисциплинам сдаётся комплексный дифференцированный зачёт

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	Наименование
1.	<b><u>Кабинеты:</u></b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2.	<b><u>Лаборатории:</u></b> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3.	<b><u>Мастерские:</u></b> слесарная; сварочная для сварки металлов.
4.	<b><u>Полигоны:</u></b> сварочный.
5.	<b><u>Спортивный комплекс:</u></b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
6.	<b><u>Залы:</u></b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» СПб ГБПОУ «Индустриально-судостроительный лицей» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197

В учебном плане выбрано сочетание профессий, учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Индустриально-судостроительный лицей».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка на первом курсе составляет 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов со второго по четвертый семестр. Первые 11 недель пятого семестра учебная практика в объеме 12 часов в неделю (два дня в неделю), следующие две недели (двенадцатая и тринадцатая) пятого семестра учебная практика проводится 3 дня в неделю по 6 часов. С четырнадцатой недели пятого семестра и в шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе – 28 часов;
- на II курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе – 24 в неделю в течение 11 недель, на двенадцатой и тринадцатой неделе – 18 часов.

#### Общеобразовательный цикл

При формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин, представленный в примерном рабочем учебном плане, либо профиль в количестве часов не меньше, чем инвариант. На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам;
- любая другая дисциплина (за исключением физической культуры и основ безопасности жизнедеятельности) по выбору образовательного учреждения (в данном плане такой дисциплиной является обществознание).

#### Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучается первый модуль, по двум МДК которого проводится комплексный дифференцированный зачет;
- со второго по пятый семестр изучается второй модуль, с пятого семестра параллельно с изучением второго модуля изучаются третий и четвертый модули.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Согласно ФГОС, на Учебную и производственную практики отводится 1404 часа на 39 недель. В данном учебном плане предусмотрено 540 часов на учебную практику и 864 часа на производственную практику. Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 24 недели. Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

### **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) - по общеобразовательным дисциплинам;

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет (ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты и экзамены.

Комплексные зачеты проводятся по следующим дисциплинам:

- основы инженерной графики, допуски и технические измерения и основы автоматизации производства;

Комплексные дифференцированные зачеты проводятся по следующим МДК и практикам:

- география и экология;

- МДК.01.01 Подготовка металла к сварке и МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку;

- МДК.02.02 Технология газовой сварки и МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций;

- МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление, МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей, МДК.03.03 Технология газовой наплавки и МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления;

УП 02 и УП 03;

ПП 01, ПП 02 и ПП 03.

В шестом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01. 05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей.

Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: предоставление портфолио достижений обучающегося и выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

### **Форма проведения Государственной итоговой аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы, состоящей из теоретической и практической частей. Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.



К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели.

### **Формирование вариативной части ППКРС**

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» на вариативную часть ППКРС отводится 108 часов, которые распределены с целью более углубленного изучения МДК и охраны труда в соответствии с требованиями работодателей.