

РАССМОТРЕНО  
на Педагогическом совете  
СПб ГБПОУ «Индустриально-  
судостроительный лицей»  
Протокол №1 от  
«22» августа 2018

УТВЕРЖДЕНО

Директор СПб ГБПОУ «Индустриально-  
судостроительный лицей»  
Иржаков № 99-осн от 29.08. 2018



И. В. Куричкис

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
- программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих-

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Индустриально-судостроительный лицей»

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3-й разряд  
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 3-й разряд

Форма обучения - очная  
Нормативный срок обучения –10 мес. на базе среднего общего образования  
Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16	16	6	1	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>43</b>

**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)) (2г 10 мес)**

**Учебный план по профессии**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3-й разряд  
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, 3-й разряд

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)							
			Максимальная		Самостоятельная работа		Обязательная аудиторная				1 сем.		2 сем.					
			4	5	6	7	8	Всего занятий	Лекции, уроков	в том числе лаб. и практических занятий	15 неделя	2 неделя	12 неделя	1 неделя	12 неделя	13 неделя	8 неделя	
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>8</b>		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>7/1</b>	<b>315</b>	<b>109</b>	<b>260</b>	<b>184</b>	<b>76</b>	<b>165</b>	<b>16</b>	<b>72</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
ОП 01	Основы инженерной графики	3	46	16	30	20	10	30/2	0	0	0	0	0	0	0	0		
ОП 03	Основы электротехники	3	46	16	45	35	10	15/1	4/2	24/2	2/2	0	0	0	0	0		
ОП 04	Основы материаловедения	3	46	16	34	24	10	30/2	4/2	0	0	0	0	0	0	0		
ОП 05	Допуски и технические измерения	3	46	16	30	20	10	30/2	0	0	0	0	0	0	0	0		
ОП 06	Основы экономики	-3	46	16	30	20	10	15/1	2/1	12/1	1/1	0	0	0	0	0		
ОП 07	Безопасность жизнедеятельности	3	39	13	60	45	15	30/2	4/2	24/2	2/2	0	0	0	0	0		
ОП 08	Охрана труда	3к	46	16	31	20	11	15/1	2/1	12/1	2/2	0	0	0	0	0		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				<b>1082</b>													
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.</b>	<b>-/5,3*/1</b>	<b>157</b>	<b>50</b>	<b>359</b>	<b>82</b>	<b>25</b>	<b>255</b>	<b>14</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>72</b>						
МДК 01 01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-ДЗ	69	20	49	39	10	45/3	4/2									
МДК 01 02	Технология производства сварных конструкций	-ДЗ(к)	30	10	20	15	5		2/1	12/1	6/6							
МДК 01 03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	29	10	19	14	5	15/1	4/2									
МДК 01 04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ(к)	29	10	19	14	5	180/12	4/2							72/36		
УП 01	Учебная практика	-ДЗ*			180													
ПП 01	Производственная практика	-ДЗ*			72													
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом</b>	<b>-/1,2*/1</b>	<b>395</b>	<b>40</b>	<b>355</b>	<b>55</b>	<b>24</b>	<b>455</b>	<b>30</b>	<b>168</b>	<b>4</b>	<b>108</b>						
МДК 02 01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-ДЗ	120	40	79	55	24	45/3	6/3	24/2	4/4							
УП 02	Учебная практика	-ДЗ*			168				24/12	144/12						108/36		
ПП 02	Производственная практика	-ДЗ*			108													
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>-/2,1*/1</b>	<b>386</b>	<b>41</b>	<b>345</b>	<b>56</b>	<b>25</b>	<b>45</b>	<b>6</b>	<b>168</b>	<b>18</b>	<b>108</b>						
МДК 04 01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродами	-ДЗ	142	41	81	56	25	45/3	6/3	24/2	6/6							
УП 04	Учебная практика	ДЗ			156					144/12	12/12					108/36		
ПП 04	Производственная практика	-ДЗ*			108													
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>-/1/-</b>	<b>94</b>	<b>47</b>	<b>47</b>	<b>1</b>	<b>46</b>	<b>30</b>	<b>4</b>	<b>12</b>	<b>1</b>	<b>1</b>						





5

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

Наименование
<b>Кабинеты:</b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
<b>Лаборатории:</b> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
<b>Мастерские:</b> слесарная; сварочная.
<b>Полигоны:</b> сварочный.
<b>Спортивный комплекс:</b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
<b>Залы:</b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Индустриально-судостроительный лицей» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 N 41197

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

В соответствии с п. 2.6.1.1. СанПиН 2.4.3.1186-03 допускается 36 часовая недельная нагрузка (при пятидневной неделе).

Учебная практика проводится 2 дня в неделю по 12 часов в течение 17-и недель первого семестра. Начиная со второго семестра на протяжении 12-и недель, предусмотрена учебная практика в количестве 4-х дней в неделю (24 часов). На последней неделе второго семестра учебная практика проводится в количестве 2-х дней в неделю (12 часов). На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- в течение 17-и недель I семестра - 24 часа в неделю;
- в течение 12-и недель II семестра - 12 часов в неделю;
- на 13-й неделе второго семестра - 24 часа в неделю;

#### Профессиональный цикл

Укрупнение модулей и МДК, в примерном учебном плане, вызвано логикой построения стандарта, в котором осуществлено очень мелкое дробление теоретической части содержания.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение всего срока обучения изучается первый-третий модуль;
- на протяжении второго семестра учебная практика по второму-третьему модулям проводится параллельно.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 8 недель, в т.ч.: на первый модуль – 72 часа, на второй модуль – 108 часов, на третий модуль – 108 часов. Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения и на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

#### Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

## Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

## Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделена 1 неделя во втором семестре. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет (ДЗ) комплексный зачет (КЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты, комплексные и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

В первом семестре предусмотрена сдача зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл.

Во втором семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения учебной и производственной практик, предусмотренных на каждый из модулей. Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

## Форма проведения Государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная (итоговая) аттестация.

Форма Государственной (итоговой) аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

## Формирование вариативной части

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решения методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), на вариативную часть ОПОП отводится 108 часов, которые распределены следующим образом:

- 31 часа отведены на изучение дисциплины «Основы поиска работы и трудоустройства» Дисциплина предназначена, в том числе, и для освоения общих компетенций ОК 1 – ОК 3;
- 64 часов отведено дополнительно на изучение профессиональных модулей;
- 13 часов отведены дополнительно на дисциплину «Физическая культура» с целью укрепления здоровья обучающихся.