

**Приложение № 2
к приказу № 169-1-ОСН
от 29.11.2016**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Профессионального обучения
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения
«Индустриально-судостроительный лицей»
для получения профессии в рамках реализации платной образовательной услуги по
реализации программы профессионального обучения
15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
на базе родственной профессии: Электросварщик на автоматических и
полуавтоматических машинах**

Квалификация:

**Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-й разряд.
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 3-й
разряд.**

Форма обучения: очная (платная)

Срок обучения: 4 месяца (588 часа)

Режим работы: 6-ти дневная учебная неделя.

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Квалификационный экзамен	Всего
1	2	3	4	5	6
I курс	120	180	276	12	588
Всего	120	180	276	12	588

2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки

№ п/п	Наименование
1.	Кабинеты:
	технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2.	Лаборатории:
	материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3.	Мастерские:
	слесарная; сварочная.
4.	Полигоны:
	сварочный.
5.	Спортивный комплекс:
	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план СПб ГБПОУ «Индустриально – судостроительного лицея» программы профессионального обучения по профессии: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе разработан с учетом Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016г. N 50. Учебный план предусматривает получение профессии **15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** студентами выпускного курса на базе родственной профессии: Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

5. Организация учебного процесса

Учебным планом по очной форме обучения предусмотрена шестидневная учебная неделя. Продолжительность учебных занятий 45 мин. Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональному модулю. Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, выполнения тестовых заданий, фронтального опроса во время занятий. По окончании изучения дисциплин обучающиеся либо получают зачёт, при условии полного выполнения программы дисциплины, либо сдают зачеты или дифференцированные зачеты. Формой промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам является зачет, который проводится в счет часов, отведенных на изучение каждой дисциплины. Формой промежуточной аттестации по МДК является дифференцированный зачет, который так же проводится в счет часов, отведенных на изучение МДК.

Учебная практика рассредоточена в рамках профессионального модуля и проходит параллельно с изучением теории. Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения модуля и включает в себя все виды работ по данному модулю. Производственная практика организуется на рабочих местах учебных мастерских образовательного учреждения и на предприятиях города. В процессе прохождения производственной практики обучающиеся закрепляют результаты освоения вида профессиональной деятельности.

6. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые или индивидуальные. Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

7. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

8. Квалификационный экзамен

Обучение по профессии **15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.