

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)			Распределение обязательной аудиторной нагрузки за курс обучения (час.)				
			Максимальная	Самостоятельная работа	Всего занятий	1	4	5	6	1
						неделя	неделя	неделя	неделя	неделя
1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4/-/-	32	12	20					
ОП.01	Основы инженерной графики	3								
ОП.03	Основы электротехники	3								
ОП.04	Основы материаловедения	3								
ОП.05	Допуски и технические измерения	3	16	6	10	2	2			
ОП.08	Охрана труда	3к	16	6	10	2	2			
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	.-/5,3*/1	42		42					
МДК.01.01	Основы технологии сварки и резки металлов	.-,ДЗ								
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ(к)								
УП.01	Учебная практика	.-,.-,ДЗ*	12		12	12				
ПП.01	Производственная практика	.-, ДЗ*	30		30			6		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся покрытым электродом	.-/1,2*/1	300	18	282					
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	.-,ДЗ	78	18	60	6	6	6		
УП.02	Учебная практика	.-,ДЗ*	84		84	12	18			
ПП.02	Производственная практика	.-,ДЗ*	138		138			6	18	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе	.-/2,1*/1	262	18	244					
МДК.03.01	Техника и технология сварки неплавящимся электродом в защитном газе	.-,ДЗ	58	18	40	2	2	6		
УП.03	Учебная практика	ДЗ	84		84		6	12		
ПП.03	Производственная практика	.-,ДЗ*	108		108				18	
	Экзамен		12		12					12
	Всего:				588	36	36	36	36	12